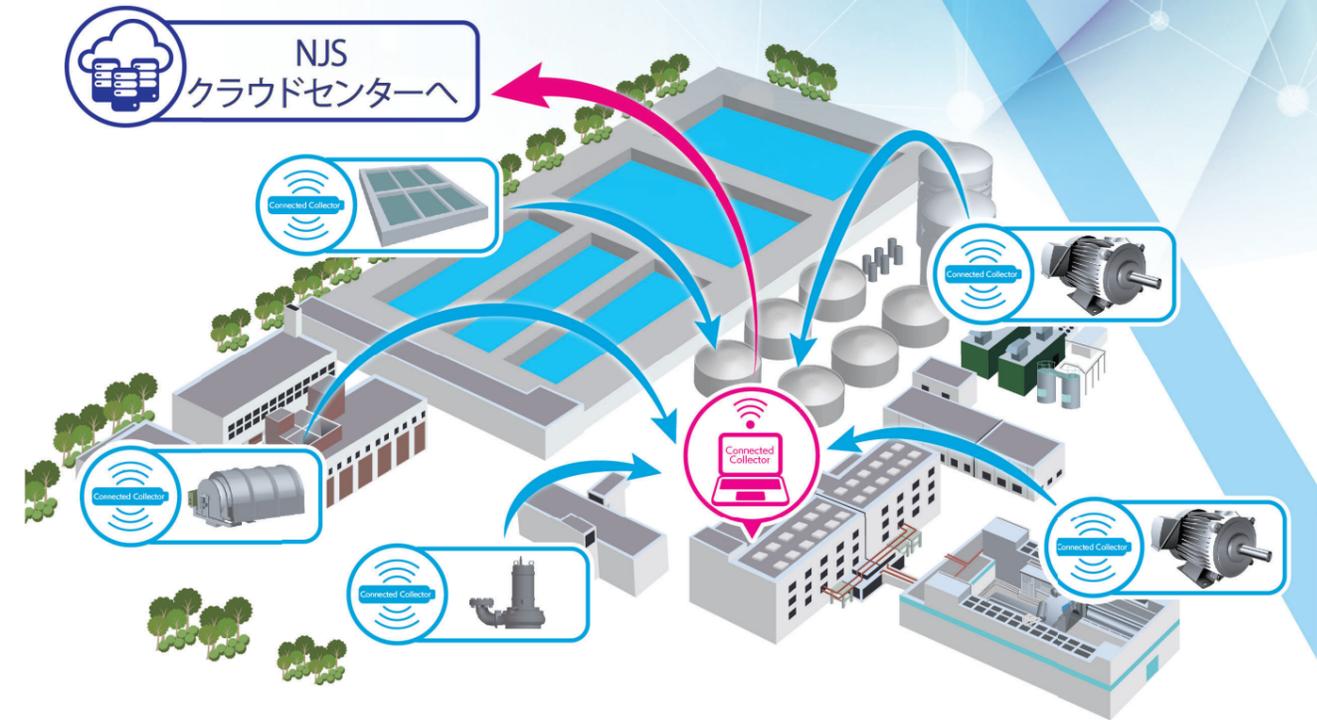


Connected Collector

高速回転設備のみでなく、低回転速設備にも対応した振動センサー

構成	測定方式	無線センサー常設型	ポータブル巡回型(有線)	
	対応設備	高速回転	高速回転	低速回転
診断解析項目		傾向管理・波形解析・精密診断		
外観イメージ				
センサー	測定項目	加速度・速度・温度	加速度・速度	
	測定周波数範囲	加速度:10Hz~10kHz 速度:10Hz~1kHz	加速度:1kHz~10kHz 速度:10Hz~1kHz	
	測定温度範囲	-20~85℃	-	
	無線通信周波数	920MHz帯域 (LoRa)	-	
	センサ寸法	φ35×H100	φ17×H80	
	電源	バッテリー(リチウム電池)	タブレットから電源供給	
	保護等級	IP67 (防滴・防水)	-	
	設置方法	マグネット M6ネジ固定 接着剤	マグネット固定	
	取扱管理項目	約3~4年周期で電池交換 電池残量はHi、Mid(交換レベル)、 Lo(限界)で表示	-	

IoTセンサーによる動的設備の全てを状態監視



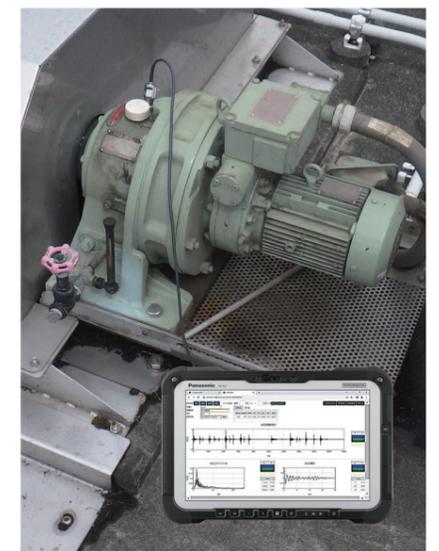
低速から高速及び水中設備まで、あらゆる動的設備に対応



汚水ポンプ
(高速回転設備)



送風機
(高速回転設備)

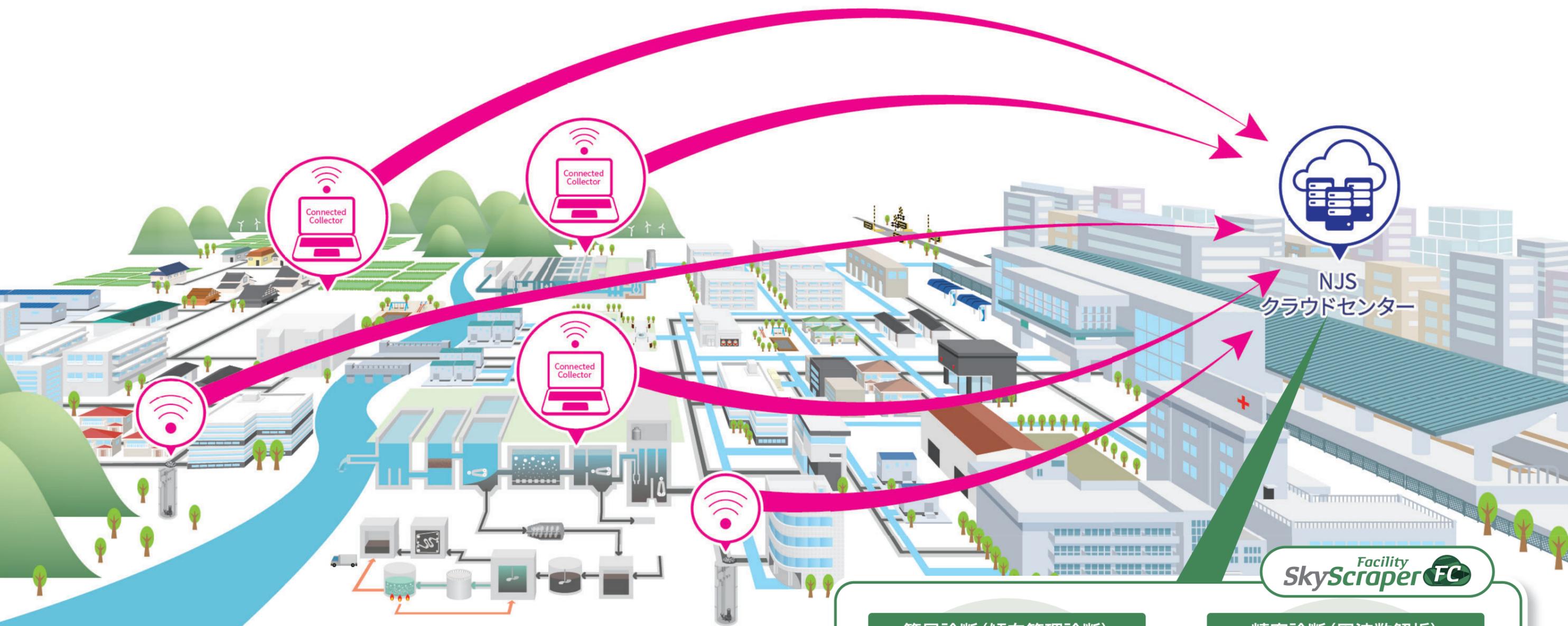


汚泥かき寄せ機
(低速回転設備)

Connected Collector

IoTセンサーによる広域的な設備状態監視システム

高精度かつ効率的な劣化診断技術及び劣化情報収集
【効率的かつ高品質な予防保全管理の実現】

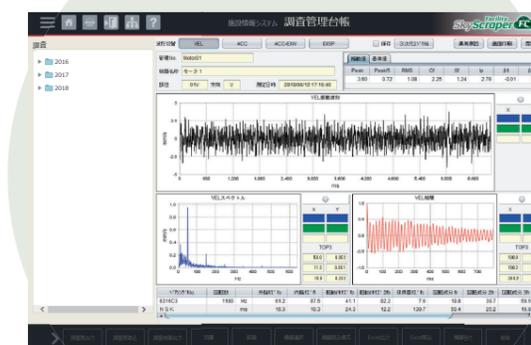


簡易診断 (傾向管理診断)



振動情報の傾向管理により
劣化時期の特定を実現

精密診断 (周波数解析)



周波数解析により劣化原因を特定